

无锡嘉运表面处理有限公司

危险废物专项应急预案

无锡嘉运表面处理有限公司

2020年12月

目 录

1	主要风险物质.....	1
2	可能发生的事件.....	2
3	预防措施.....	3
4	应急处理基本原则.....	4
5	应急职责分工.....	5
6	应急处置.....	6
6.1	应急响应.....	6
6.1.1	响应分级.....	6
6.1.2	响应程序.....	6
6.2	事故信息的上报.....	6
6.2.1	应急报告程序.....	6
6.2.2	应急报告内容.....	7
6.3	处置措施.....	7
6.3.1	应急处置原则.....	7
6.3.2	事故现场应急处置措施.....	8
6.3.3	应急终止.....	9
6.3.4	后期处置.....	10
7	应急物资和装备保障.....	11

1 主要风险物质

公司主要产生的危废见下表。

表 1 危险废物产生及处置情况

污染源	危险废物名称	废物类别	废物代码	性状	收集暂存方式	实际利用处置方式	是否符合环保要求
废水处理	电镀污泥(含蒸发废盐)	HW17	336-063-17	固态	整齐存放在危废仓库	委托资质单位安全处置	符合
生产线、废水处理	含镍废液、槽渣	HW17	336-054-17	固态			
活性炭吸附装置	含镍污泥	HW49	900-041-49	固态			
生产线、废水处理	含铬(三价铬)废液、槽渣、污泥	HW17	336-060-17	固态			
生产线、废水处理	含铬(六价铬)废液、槽渣、污泥	HW17	336-069-17	固态			
生产线	含碱废液	HW17	336-064-17	液态			
生产线	含酸废液	HW17	336-064-17	液态			
废水处理	综合污泥	HW17	336-064-17	固态			
/	废弃沾染物	HW49	900-041-49	固态			
/	废包装桶	HW49	900-041-49	固态			
/	废滤芯	HW49	900-041-49	固态			
/	废手套	HW49	900-041-49	固态			
/	废油	HW08	900-249-08	液态			

公司各类危险废物均得到安全处置，正常情况下对周围环境影响较小。危废在贮存过程中可能发生火灾、泄露事故。在发生火灾事故时，处理过程中会产生次生、伴生的吸附棉废弃物、洗消废液等，也属于危险废物，若处理不当，发生泄漏、露天堆放或其他与环境要素直接接触的情形时，将会对环境产生伤害。

2 可能发生的事件

危废仓库中包括含酸废液、含碱废液等液体废物，各类污泥中含有部分水分，因此可能发生泄露事故。危废仓库内废机油遇到明火可能发生火灾事故，或其他区域发生的火灾事故波及到危废暂存仓库，造成周边大气污染。发生火灾事故时，处理过程中产生吸附棉废弃物、洗消废液等，若处理不当，发生泄漏、露天堆放或其他与环境要素直接接触的情形时，将会对环境产生伤害。

3 预防措施

(1) 制订危险废物管理制度和安全操作规程，健全相关管理制度，落实安全管理责任；

(2) 加强对使用、储存危险废物的安全教育，危险废物管理相关人员持证上岗；

(3) 加强对危险废物储存的安全检查，发现问题及时整改；

(4) 加强对储罐、包装桶、货架的使用管理，按相关的安全技术规程的要求，定期检查、检测；

(5) 危险废物暂存区域尽量远离涉及液态物料的生产区域等，防止发生事故后对更大区域产生影响，导致大量危险废物的产生；

(6) 危险废物暂存仓库门口设置斜坡围堰。

(7) 厂区增加配置黄沙、吸附棉、吸附毡等应急物资，用于清理泄漏废液；

(8) 配备应急气动泵抽取事故池内泄漏废液，避免电动泵用电发生火灾。

4 应急处理基本原则

(1) 应急处置坚持“以人为本”的原则，进入现场救援前应判断灾情并佩戴好相应防护用品，在可控阶段进行救援，在保证人身安全的前提下进行应急处置；严禁爆炸阶段进入现场；

(2) 若处可控范围，第一发现人员应立即开展自救，进行简单的应急处理，将损失降到最小；

(3) 处置过程中措施得当，避免次生灾害发生。

5 应急组织机构和职责分工

公司应急组织机构详见下图 5-1 和表 5-1，各机构的工作职责详见综合应急预案“第 2.2.2”章节内容。

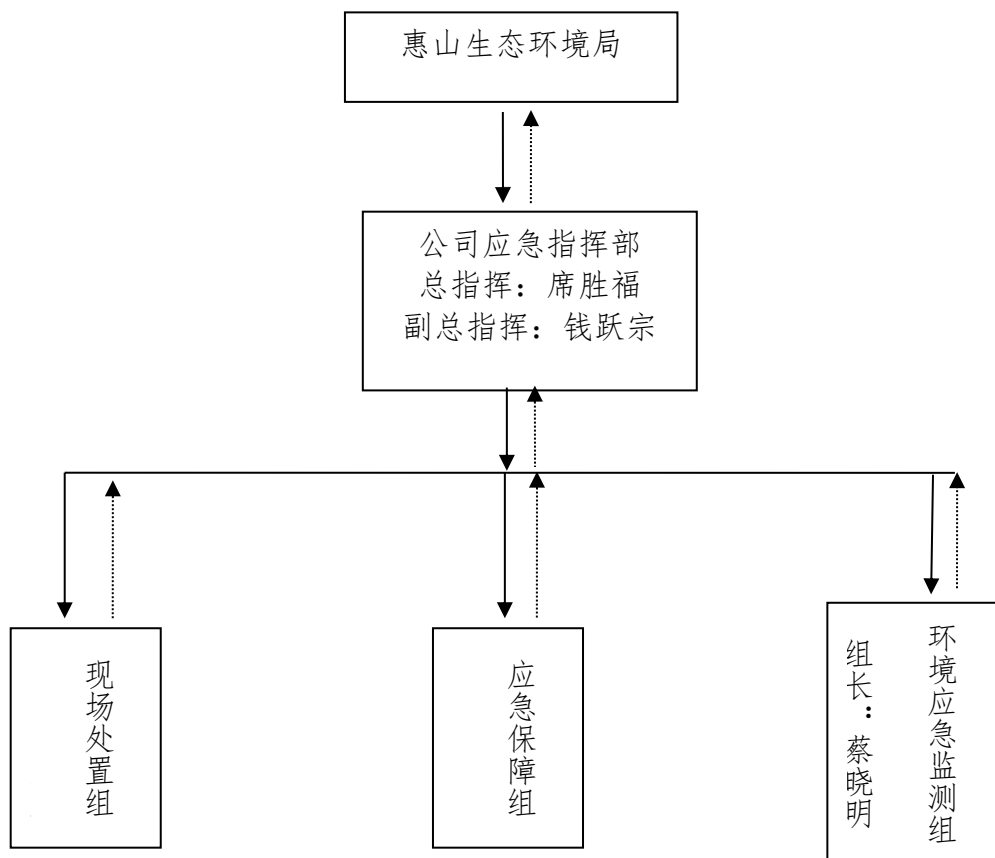


图5-1 公司应急救援组织机构图

表 5-1 “应急救援机构”通讯联络号码

姓名	移动电话	所在部门	现任职位	职责
席胜福	13861715220	厂部	总经理	总指挥
钱跃宗	15052267981	厂部	总经理助理	副总指挥
吴敏	13771345919	生产部	生产部主管	应急处置组组长
丁伯康	13906193023	生产部	生产部职员	应急处置组组员
杨国华	13921182818	生产部	生产部职员	应急处置组组员
章亚萍	13338781002	技术部	技术部经理	应急保障组组长
蔡晓明	13812503999	生产部	生产经理	环境应急监测组组长
秦志芳	15106197525	生产部	生产部职员	环境应急监测组组员

6 应急处置

6.1 应急响应

6.1.1 响应分级

危险废物火灾、泄露专项应急预案的应急响应分级按下表执行。

表 6-1 应急响应分级情况

响应级别	人员伤亡情况	财产损失情况	疏散转移人数	对地表水影响情况
III	无人员受伤或死亡	直接经济损失 1 万元以下	需要转移人员超过公司总人数的 1/4	无影响
II	一次造成 1 人重伤或 2~3 人轻伤；灼伤、中毒 2~3 人，需送医院治疗的	直接经济损失 1~2 万元	需要转移人员超过公司总人数的 1/2	无影响
I	已构成 1 人以上死亡或 2 人以上重伤或伤亡人数 5 人以上或灼伤、中毒 5 人以上，需住院治疗	直接经济损失 2 万元以上	需要转移人员超过公司总人数的 2/3	少量泄漏废液进入地表水体

6.1.2 响应程序

应急响应基本流程和主要步骤见公司综合应急预案第 6.2 章节。

6.2 事故信息的上报

6.2.1 应急报告程序

(1) 公司建立了信息报告体系，一旦发现和掌握突发环境污染事故信息，现场发现人员或所在责任部门按照早发现、早报告、早处置的原则(发现人员→所在车间领导→应急指挥部)，紧急情况下可越级上报到应急指挥部。应急指挥在接到报警信息后，根据事故性质和危害程度判定事故等级，召集各应急队伍赶赴现场，采取有效措施组织抢救，防止环境事故扩大，减少人员伤亡、财产损失及减少对环境功能的影响。

(2) 若现场有人员伤亡或火灾、危险废物泄漏无法控制，现场人员在逐级上报的过程中还应紧急向“119、120”求助。配合医疗组的人员做好接警、接车工作。

(3) 在组织抢险救援和应急处置工作的同时，各应急救援队伍将掌握和汇总的相关信息及时报告给应急指挥部。

(4) 危险废物泄漏量较大时，应急指挥中心在 30 分钟内将事件情况以《应急事件事故报告记录表》形式逐级上报无锡市惠山生态环境局；情况紧急时上报时间控制在 15 分钟内。

6.2.2 应急报告内容

(1) 现场人员报告的主要内容：

- a) 发生时间、地点和部位、危险废物名称、泄漏量；
- b) 是否有人员中毒、伤亡情况；
- c) 泄漏、火灾事件简要情况；
- d) 已采取的应急措施；
- e) 可能造成的影响和严重后果。

(2) 在危险废物泄漏事故处置过程中，抢险组时刻保持应急救援指挥部的沟通，并向应急救援指挥部报告以下情况：

- a) 采取的应急措施和效果；
- b) 是否有人员中毒、伤亡情况。

(3) 若事故后果较为严重，发生人员伤亡和重大财产损失，应急救援过程中，应急救援指挥部随时向政府主管部门报告事态发展情况，报告主要内容为：

- a) 企业名称、发生时间、地点、装置名称或介质名称、容器容积；
- b) 危险废物泄漏涉及范围，目前处置情况；
- c) 人员伤亡用财产损失情况；
- d) 危险废物泄漏的初步分析原因；
- e) 已采取措施。

6.3 处置措施

6.3.1 应急处置原则

在实施危险废物泄漏事件应急处理过程中，坚持“以人为本、减少危害”的指导思想，把员工健康、生命和财产安全作为首要任务，最大程度地减少人员伤亡和危害。

(1) 安全防护：进入现场应急救援人员必须配备合适的个人防护器具，在确保自身安全的情况下，实施救援工作；

(2) 隔离、疏散：根据危险废物的泄漏扩散情况设定初始隔离区，封闭泄漏事件现场，紧急疏散转移隔离区内所有无关人员；

(3) 监测、检测：危险废液泄漏控制不当进入雨水管网时，及时关闭雨水接管口阀门，委托第三方对雨水管内水质进行监测，监测达标则接管市政管网，超标则作为废液委托有资质单位处理处置；

(4) 医疗救护：应急救援人员采取正确的救助方式，将遇险人员移至安全区域，进行现场急救，并视实际情况迅速将受伤、中毒人员送往医院抢救；

(5) 现场控制：根据危险废物泄漏发生的区域、影响的范围和现场具体情况，采取措施控制事态的扩大；

(6) 防止次生灾害：采取措施防止事故废水量进一步扩大，并做好相关的监测工作(特殊情况下可向惠山区环境监测站请求援助)。

6.3.2 事故现场应急处置措施

(1) 危险废物火灾应急处置措施

①用干粉、二氧化碳、抗溶性泡沫灭火剂进行灭火，也可以用沙土进行覆盖，防止火势进一步蔓延。

②及时将其他危险废物包装桶抢救出来，转移到安全广阔地，阻止火势蔓延。

③火势扑灭后须对现场进行消洗，消洗水收集在雨水管网内，委托有资质单位处置。其他清点、记录等善后工作按要求进行。

(2) 危险废物泄漏应急处置措施

a) 现场处置组进入泄漏现场，在保证人员安全的前提下立即切断泄漏源，避免泄漏量继续扩大；

b) 检查泄漏量、确认防泄漏栈板/事故池内的废液量，及时将栈板或事故池内的废液用气动泵抽至空置容器内，在栈板或事故池容量不够时及时用黄沙围堵吸附，避免大范围扩散；

c) 收集的泄漏液转移至空置容器后，利用吸附材料（如吸附棉）、黄沙等对收集槽内的残存的泄漏液进行吸附清理；

d) 将沾有泄漏危险废物的吸附材料放入铁桶或其他盛装容器类，作为危险废物暂存；

e) 必要时对危废仓库内地面进行洗消，洗消废水作为危险废物处理，避免洗消废水进入雨水管网。

(3) 危险废物泄漏后期处置措施

a) 危废管理人员应将收到的危废进行分类堆放，凡在《国家危险废物目录》中登录的，应在标贴上填写编号、废物类别及日期和重量。应把危险废物按分类要求分开堆放，不得混放。

b) 事故处置组将产生的不可回用废料分类装入适当容器中，并负责张贴不可回用废料的标识，暂存和申报。环卫部门负责提出危废的处理意见，提供必要的技术指导，跟踪处置的实施，并对处理专业单位进行必要的检查。

c) 仓库运输人员和行政服务人员针对车间的废料输送申请，检查确认废料或废水容器的完好状况。

d) 危险废物标识为黄色，非危险废物标识为蓝色。

(4) 现场人员防护及伤者救护：

a) 进入事故区域前，救援人员须根据化学品性质佩戴好适当的个人防护用品；

b) 如果患者吸入化学品而导致伤害，将伤者转移到通风处；

c) 对伤者进行急救处理，根据需要选择送医治疗。注：对伤者进行急救前应先了解清楚因何受到伤害，比如是缺氧窒息、吸入、中毒、火灾烧伤等等。

(5) 需要进行疏散时，总指挥发出疏散指令，通信疏散组立即疏通各疏散通道和安全出口，引导员工沿疏散路线疏散到紧急集合点，组织各部门经理/主管(或其指派的人员)清点人数，将未能疏散到位的人员名单提供给应急保障组。

(6) 对进出厂区的人员与车辆进行管制，非消防、急救、政府等相关需要的人员，不得出入。移除消防通道上的障碍物，引导消防车和救护车第一时间到达事故现场。

(7) 疏散注意事项：

a) 员工紧急集合点位置在厂区门口；

b) 疏散时听从指挥，沿指定疏散路线到紧急集合点报到；不可撤离出厂房后随处滞留；

c) 疏散时应保持镇静，迅速、安全地离开事故现场。避免惊慌失措，听从疏散人员指挥，避免在楼梯上、出口处或狭窄通道处人员拥堵与践踏；

d) 撤离工作岗位前，立即关闭设备紧急停止按钮或电源开关(如果可能)；

e) 从最近安全出口门疏散；不要停下来拿回自己的东西；当逃生时大声示警；疏散到集合点后向所在部门的点名人员报到。

6.3.3 应急终止

现场指挥部根据现场应急救援情况确认下列条件同时满足时，向应急指挥部报告，由应急指挥中心下达应急终止指令：

(1) 危险废物泄漏得到有效控制，无新的泄漏点，或危险废物燃烧火势已被扑灭；

废水收集、排放设施恢复正常运行；

- (2) 泄漏残液或事故废水得到妥善处置；
- (3) 救援队伍已撤离；
- (4) 伤亡人员得到妥善安置；
- (5) 现场恢复工作结束。

6.3.4 后期处置

危废泄漏产生装置所在车间部门在应急指挥部的协调下做好生产恢复，火灾、泄漏事件现场清理，以及保险赔偿等善后处置工作。

若泄漏的危废量较大，对周边河流等地表水体产生了一定的生态破坏，应急救援小组在无锡市惠山生态环境局等政府部门的组织下进行生态恢复。

7 应急物资和装备保障

(1) 各救援小组在进入事故现场进行救援前，应穿戴好个人防护用品，携带必要的应急设施和物资。

(2) 应急保障组准备必要的急救药品，对救援中的轻伤进行简单处理。同时为救援人员准备送医治疗的车辆和救治费用，陪同伤者到医院就医治疗，办理相关医疗手续。

(3) 应急物资（包括个人防护用品、应急救援物品和医疗用品）日常存放在厂区各处内，发生事故时，能迅速、正确的投入到应急救援行动中。

公司收集吸附器材、应急水泵等应急救援物资和装备在全厂范围内灵活调度，危险废物暂存区域所需应急物资及装备详见下表：

表 7-1 公司危险废物暂存区域所需应急物资和装备

应急物资和装备名称	类型	数量	用途	存放位置	管理责任人	联系方式
消防设施	灭火器	若干	应急灭火	危废仓库	钱跃宗	15052267981
堵漏、收集、器材	黄沙	若干	应急堵漏	危废仓库		
	收集桶	若干	应急收集	危废仓库		
救援防护设备	空气防毒呼吸器	若干	个人防护	危废仓库		